

Opis

Univerzalno HS akrilno punilo za temeljne premaze pogodno za sve vrste popravaka. Karakterizira ga brzo sušenje i lagano brušenje bez zaglavljenja papira.

Osobine proizvoda

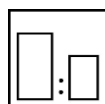
- poboljšana snaga punjenja
- brzo sušenje, lako brušenje – štedi vrijeme, trud i brusni papir
- glatka površina
- pogodno za nanošenje izravno na goli lim; prijanjanje na pocinčane površine i aluminij
- mogućnost nanošenja plastike (u kombinaciji s dodatkom za plastike 7035 Adhesion Additive)
- u skladu s Direktivom VOC
- utvrđivač 9082/9085 (vol. 4:1)

Priprema podloge

Prije nanošenja punila izravno na metal, temeljito brusiti površinu. Goli lim bi trebao biti bez hrđe i lagano matiran prije punjenja. Punilo 7080 može se nanijeti izravno na lim, a za optimalnu adheziju i korozijsku otpornost preporučljivo je nanijeti epoksidni ili etch temeljni premaz. Za optimalno prijanjanje i zaštitu od korozije na aluminijkim i pocinčanim površinama preporučuju se odgovarajući temeljni premazi (epoksidni, etch, itd.).

- Nove dijelove/ploče brusite P360/suho ili P800/mokro,
- Brušite stare premaze P280/suh ili P800/mokri,
- GRP ili stakloplastika brušena P320/suha,
- poliestrske ispune s P120-P320/suha
- P320/suho,
- Mat galvaniziranje površine i aluminij vlažnom krpom i mat pastom.

Prije nanošenja vodene baze, preporučuje se oborinsko punilo očistiti odgovarajućim vodenim antislonskim sredstvom za čišćenje koje propisuje proizvođač vodene baze.

Omjer mješanja /Vidi tablicu 1.1**Za manje i srednje površine/debeli kaputi**

7080 M8 Acryfill

Volumen

4

Po težini

1000

9082/9085 2K utvrđivač

1

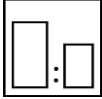
150

7030/7050 Maxx razrjeđivač

0 – 10 %

0 – 60

Nanošenje na plastiku /Vidi tablico 1.2

	Omjer mješanja	By volume	By weight
	7080 M8 Acryfill	4	1000
	9082/9085 2K utvrđivač	1	150
	7035 4Plastic Adhesion additive (dodatak za plastiku)	10 %	60
	7030/7050 Maxx razrjeđivač	0 - 5 % *	0 – 30 *
* Razrijedite ako je potrebno.			

Nanošenje i sušenje

	Lakirni pištolj /tlak nanošenja		
	Gornji lonac 1.4 - 1.8 mm	1,5 – 2,0 bara	
	Donji lonac	Prema proizvođaču.	
	Nanošenje	Normalno nanošenje	“high-build” nanošenje
	Broj nanosa:	1 – 2	3 – 5
	Odzračivanje između nanosa:	5 – 10 min	5 – 10 min
	Debljina suhog filma:	60 – 180 mikrona	240 – 350 mikrona
	Sušenje	Normalno nanošenje	“high-build” nanošenje
	Suho za brušenje (60°C)	10 – 15 min	20 – 25 min
	IR (kratki val)	5 – 7 min	25 – 40 min
	Suho za brušenje (20°C)	3 – 4 h	5 – 7 h
	Pripreman za upotrebu (20°C)	20 – 40 min	20 – 40 min

Komplementarni proizvodi

- 9082/9085 fast/standard 2K utvrđivač
- 7030 Maxx Thinner Fast, 7050 Maxx Thinner Standard
- 7035 4Plastic Adhesion additive (dodatak za plastiku)

Broj proizvoda	Opis	Sadržaj	Pakiranje
7080-A-1	Bijela	1 L	6
7080-A-3	Bijela	3 L	2
7080-C-1	Svijetlo siva	1 L	6
7080-C-3	Svijetlo siva	3 L	2
7080-B-3	Tamno siva	3 L	2

Nanošenje na plastiku

U slučaju nanošenja plastike: Prije nanošenja podloga se mora zagrijati na 60 °C 60 minuta. Podmažite površinu antsilikonskim sredstvom za čišćenje 9515. Zamotajte vlažnom krpom. Ponovo očistite antsilikonskim sredstvom za čišćenje. Ostavite da se dijelovi potpuno osuše. OPREZ: Oštećeni material mora biti u potpunosti uklonjen! Nakon ove pripreme, predlažemo da provedete ispitivanje vodljivosti. Ako voda prebrzo iscuri s obrađene površine, tada se pripravak u skladu s gornjim uputama mora ponoviti. Nadalje se predlaže korištenje antistatičke krpe za odmašćivanje (bp. 2215). Zbog raznolikosti plastičnih materiala na tržištu i različitih sredstava za matiranje, predlažemo da se materiali prije stvarne upotrebe uvijek prethodno ispituju (nanošenje i prijanjanje na podlogu).

Testiranje materijala

Svako testiranje materiala (adhezija, testiranje kamene iverice, kemijska otpornost, testiranje komore soli...) mora se sačekati najmanje 15 dana nakon nanošenja.

Dodatne informacije**Teoretska pokrivenost:**8,5 m²/L (50 µm suhog filma)6 m²/L (75 µm suhog filma)4,5 m²/L (100 µm suhog filma)3 m²/L (150 µm suhog filma)**Specifična težina:** 1,65 kg/L**VOC**

2004/42/IIB(c) (540) <540

Rok upotrebe

Najmanje 24 mjeseca od datuma proizvodnje u slučaju normalnog skladištenja i neotvorenog pakiranja.

Dodatne informacije**SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU!**

Uvijek pročitajte upute.

VAŽNO: Ovaj proizvod sadrži opasne tvari, zato je prilikom upotrebe uvijek potrebno upotrebljavati/nositi odgovarajuću zaštitnu opremu. Za više informacija pročitajte oznake/upute na ambalaži i sigurnosnom listu proizvoda. Osoba, koja upotrebljava ovaj proizvod za druge namjene i pod drugim okolnostima, kao što jih predpisuje ovaj tehnički list, radi na vlastitu odgovornost. Korisnik je odgovoran za pridržavanje i ispunjavanje lokalnih propisa/zakona.

Navedeni materijali proizvedeni su za profesionalnu upotrebu, stručno osposobljeno osoblje, koje upotrebljava pripadajuću opremu i nisu namijenjeni za opću upotrebu.

Informacije i navedene metode temelje na najboljim informacijama i saznanjima s kojima raspolazemo i služe u glavnom kao putokaz za optimalno upotrebu proizvoda, bez odgovornosti za izvođenje, rezultate ili adekvatnosti za bilo kakvu upotrebu. Ne prihvatamo nikakvu odgovornost za ponašanje proizvoda ili uzrokovanje povreda, koje proizlaze iz upotrebe proizvoda. Prije upotrebe korisnik mora provjeriti, da li je to posljednja verzija tehničkog lista.

Svi proizvodi, navedeni u tom tehničkom listu robne su marke u vlasništvu Silco d.o.o.

Tabela 1.1 – Omjer mješanja po težini 9082

Volumen spremne mješavine (ml)	Težina Punilo	Težina Punilo + Utvrđivač	Težina Punilo + Utvrđivač + Razrjeđivač
100	122	141	148
250	306	352	370
330	403	464	489
500	611	704	741
750	917	1056	1111
1000	1222	1407	1481

Tabela 1.2 – Omjer mješanja po težini (Nanošenje na plastiku)

Volumen spremne mješavine (ml)	Težina Punilo	Težina Punilo + Utvrđivač	Težina Punilo + Utvrđivač + 7035	Težina Punilo + Utvrđivač + 7035 + Razrjeđivač
100	122	141	148	152
250	306	352	370	380
330	403	464	489	501
500	611	704	741	759
750	917	1056	1111	1139
1000	1222	1407	1481	1519

Tabela - 7080 Sustav sivih sjenila

	F1	F3		F5		F6		F7
7080-A	100 %	95 %	75 %	-	80 %	-	35 %	-
7080-B	-	5 %	-	-	20 %	50 %	65 %	100 %
7080-C	-	-	25 %	100 %	-	50 %	-	-

* Vrednosti podane u utežnim %